

Industrie-, Kraftwerks- und Verfahrenstechnik: Die Produkte.

Industry, power plants and process technology: The Products.



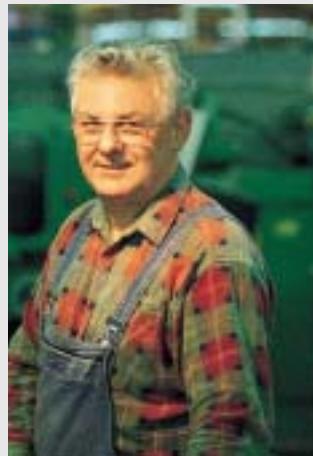
Excellence is our standard



Die 1967 gegründete Holter Regelarmaturen GmbH & Co. KG bietet eine komplette Produktpalette für die Industrie-, Kraftwerks- und Verfahrenstechnik. Das als HORA bekannte Unternehmen produziert selbstentwickelte Ventile, Pumpenschutz- und Kraftwerkssysteme sowie elektrische bzw. pneumatische Stellantriebe.

35 Jahre Erfahrung haben das unabhängige Familienunternehmen aus dem ostwestfälischen Schloß Holte-Stukenbrock europa- und weltweit zum Partnerunternehmen führender Kessel- und Kraftwerkshersteller sowie Mess- und Regelfirmen herangewachsen lassen. Die heutige Marktbedeutung erklärt sich aus der gelungenen Kombination von Innovationsfähigkeit, Kontinuität und Zuverlässigkeit.





Holter Regelarmaturen GmbH & Co. KG, founded in 1967, offers a whole range of products for use in industry, power plants and process technology. Also known as HORA, the company designs and produces valves, pump recirculation valves, special valves for use in power plants, as well as electric and pneumatic actuators.

35 years of experience have made the independent family-owned company from Schloss Holte-Stukenbrock into European and world-wide partner for leading boiler and power plant manufacturers and also for measurement and control companies.

Today's position of the company on the market is a result of the successful combination of innovative ability, continuity and reliability.

- 4–5** Einsatz- und Dreiwege-Regelventile
Single seat and three way control valves
- 6** Speisewasser-Regelventile
Feedwater control valves
- 7** Kaskaden-Regelventile
Multi-stage control valves
Einspritz-Regelventile
Injection control valves
- 8** Dampfdruck-Reduzierventile
Steam pressure reducing valves
- 9** Dampfumformventile
Steam conditioning valves
- 10** Einspritzkühler
Desuperheaters
- 11** Pumpenschutzarmaturen
Pump recirculation valves
- 12** Sonderkonstruktionen
Special design
- 13** Qualitätssicherung
Quality management
- 14** Elektrische Hubantriebe
Electric linear actuators
- 15** Pneumatische Hubantriebe
Pneumatic diaphragm actuators
- 16–18** Wir sind für Sie da
Our sales and service team
- 19** Zertifikate / Hauptreferenzen
Certificates / Major references

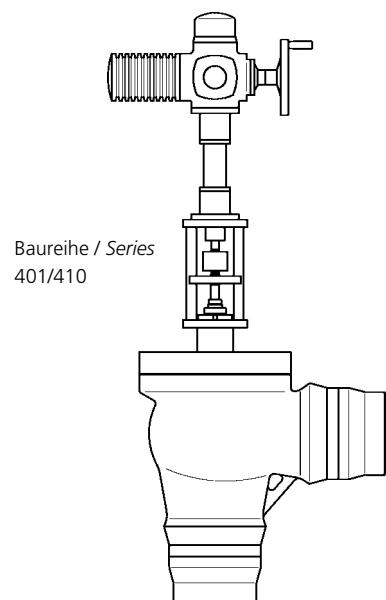
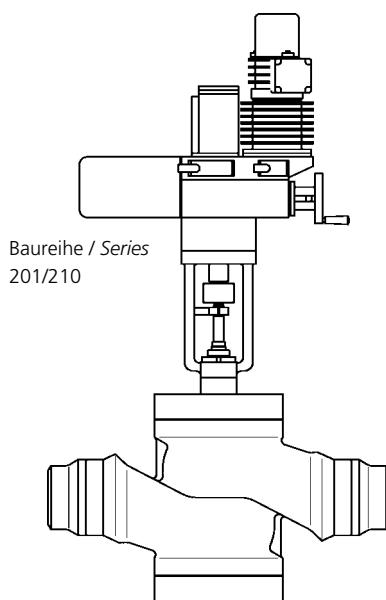
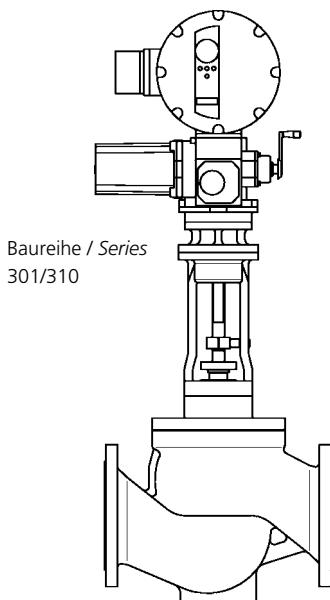


Auch für die Heizungs-, Lüftungs-, Klima-Technik hat HORA ein breites Lieferprogramm. Auf Anfrage senden wir Ihnen einen separaten Prospekt zu.
HORA has a broad range of products for heating, ventilation and air-conditioning technology.
Please ask for a separate folder.

Stellglieder für die Industrie-, Kraftwerks- und Verfahrenstechnik

Control valves for industry, power plants and process technology

Einsitz-Regelventile / Single seat control valves



Anwendung	Universell einsetzbar zur Flüssigkeits- und Gasregelung (z. B. Wasser, Dampf, Öl, Gas)
Gehäuse	warmfester und hochwarmfester Stahlguss sowie Guss aus nichtrostendem Stahl
Anschluss	Flansch oder Schweißende
Antrieb	elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Application	Typical for liquid and gas control (water, steam, oil, gas)
Body	Heat resisting and high temperature resisting cast steel as well as stainless steel
Connection	Flange or butt welding ends
Actuator	Electric, pneumatic or hydraulic

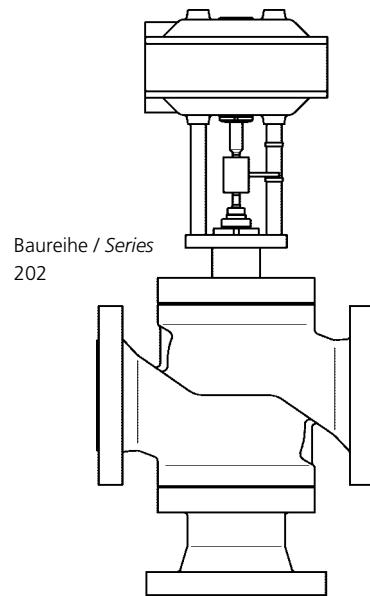
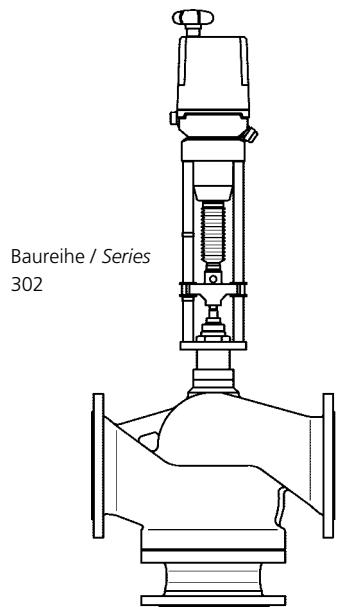


Baureihe Series	DN NPS	PN Class	Form Body design
301/310	15 – 600	10 – 40	Durchgangsform
	½ – 24	150 – 300	Globe valve
301/310	15 – 400	63 – 160	Durchgangsform
	½ – 16	400 – 900	Globe valve
307	150	320	Durchgangsform
	6	1500	Globe valve
201/210	65 – 400	10 – 160	Durchgangsform
	2 ½ – 16	150 – 900	Globe valve
201/210	50 – 300	250	Durchgangsform
	2 – 12	1500	Globe valve
401/410	25 – 400	10 – 40	Eckform
	1 – 16	150 – 300	Angle style
401/410	100 – 200	63 – 160	Eckform
	4 – 8	400 – 900	Angle style
401/410	25 – 80	250 – 320	Eckform
	1 – 3	1500	Angle style

NPS 1 \cong 25 mm = DN 25

Im HORA-Hochregallager befinden sich ständig Gehäuserohlinge und bearbeitete Gehäuse für alle Anwendungen in der Industrie- und Kraftwerkstechnik.

Dreiwege-Ventile / Three way valves



The HORA stock always contains both raw castings and finished castings suitable for all applications within the fields of industrial and power plant technology.

Anwendung	Misch- oder Verteilventil einsetzbar zur Flüssigkeits- und Gasregelung (z. B. Wasser, Dampf, Öl, Gas)
Gehäuse	warmfester und hochwarmfester Stahlguss sowie Guss aus nichtrostendem Stahl
Anschluss	Flansch (Schweißenden sind aufgrund rohrleitungsseitiger Schwierigkeiten beim Ein- und Ausbau nicht zu empfehlen.)
Antrieb	elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Application	Mixing or diverting valve for liquid and gas control (water, steam, oil, gas)
Body	Heat resisting and high temperature resisting cast steel as well as stainless steel
Connection	Flange (butt welding ends are not recommended in reason of difficult installing into the pipeline).
Actuator	Electric, pneumatic or hydraulic

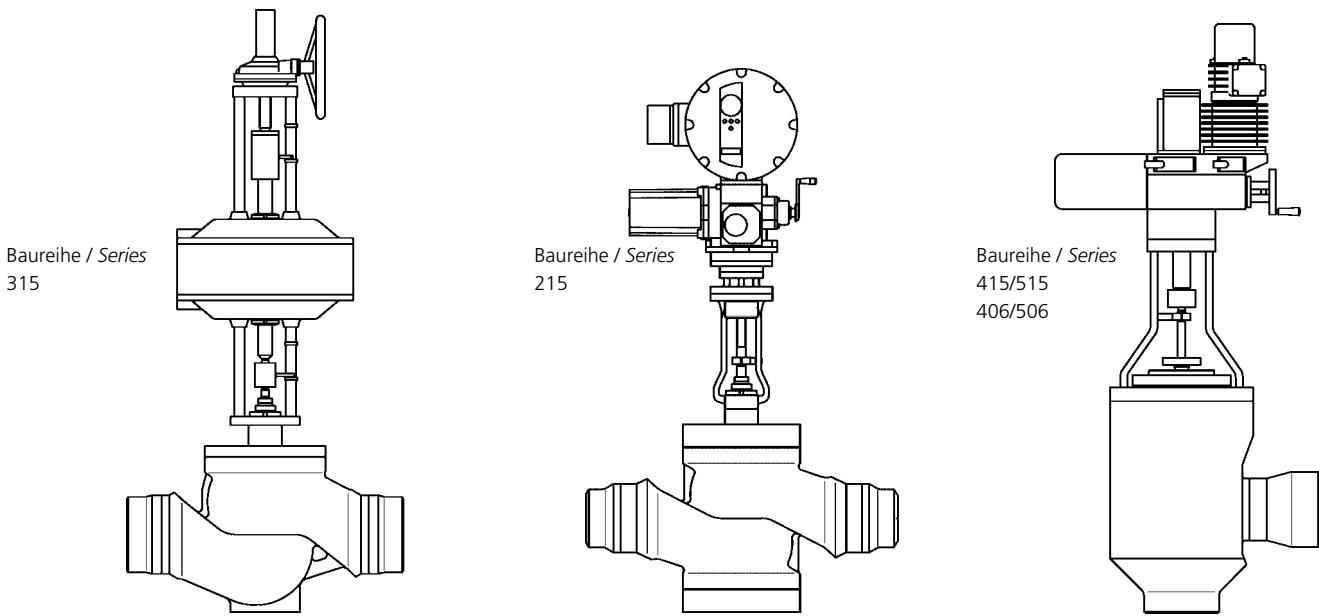
Baureihe Series	DN NPS	PN Class
302	15 – 600 ½ – 24	10 – 40 150 – 300
302	15 – 400 ½ – 16	63 – 160 400 – 900
202	65 – 400 2 ½ – 16	10 – 160 150 – 900
202	50 – 300 2 – 12	250 1500

NPS 1 ≡ 25 mm = DN 25

Stellglieder für die Industrie-, Kraftwerks- und Verfahrenstechnik

Control valves for industry, power plants and process technology

Speisewasser-Regelventile / Feedwater control valves



Anwendung	Speisewasserregelung für den Anfahr- und Hauptbetrieb. Lieferbar als Kombi-Regelventil mit beiden Funktionen integriert in einem Ventil, oder auch als Anfahr-Regelventil und Hauptspeisewasser-Regelventil getrennt lieferbar.
Anschluss Antrieb	Flansch oder Schweißende elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Application	Feedwater control valve for start up and main-feedwater control. These two functions are integrated in the combined feedwater control valve. Our delivery range includes also separate control valves.
Connection Actuator	Flange or buttwelding ends Electric, pneumatic or hydraulic



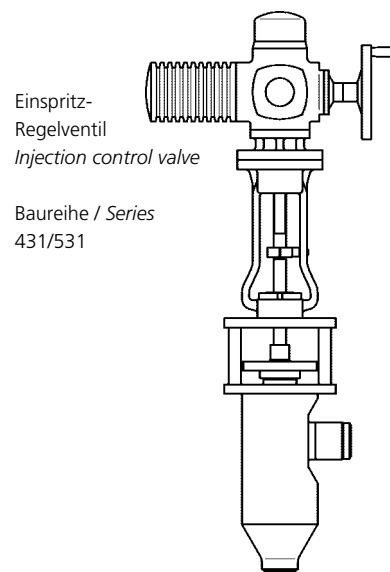
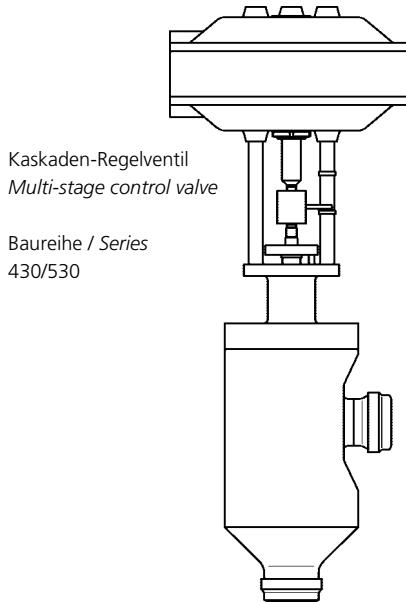
Die Montage und Prüfung der tonnenschweren Industriearmaturen erfordern Millimeterarbeit und Fingerspitzengefühl.

Baureihe Series	DN NPS	PN Class	Form Body design	Material Material	Beschreibung Description
315	65 – 300	63 – 160 (320)	Durchgangsform	Stahlguss	Kombi-Regelventil (Anfahr- und Hauptbetrieb)
	2 ½ – 12	400 – 900 (1500)	Globe valve	Cast steel	Combined type (Start up and main feedwater control)
215	65 – 300	250	Durchgangsform	Stahlguss	Kombi-Regelventil (Anfahr- und Hauptbetrieb)
	2 ½ – 12	1500	Globe valve	Cast steel	Combined type (Start up and main feedwater control)
415/515	65 – 300	nach Auslegungsdaten acc. to design data	Eck- oder Z-Form Angle or Z-style	Schmiedestahl Forged steel	Kombi-Regelventil (Anfahr- und Hauptbetrieb)
	2 ½ – 12	acc. to design data	Eck- oder Z-Form Angle or Z-style	Schmiedestahl Forged steel	Combined type (Start up and main feedwater control)
406/506	65 – 300	nach Auslegungsdaten acc. to design data	Eck- oder Z-Form Angle or Z-style	Schmiedestahl Forged steel	Hauptspeisewasserregelung Main feedwater control
	2 ½ – 12	acc. to design data	Eck- oder Z-Form Angle or Z-style	Schmiedestahl Forged steel	Main feedwater control

NPS 1 ≈ 25 mm = DN 25

Auf Anfrage senden wir Ihnen ein separates Datenblatt zu.
Please ask for a separate data sheet.

Kaskaden-Regelventile / Multi-stage control valves Einspritz-Regelventile / Injection control valves



Assembling and checking the industrial valves, which may weigh over a ton, requires great precision and fine working.

Kaskaden-Regelventil / Multi-stage control valve

Anwendung	Typische Anwendung für das Kaskaden-Regelventil ist die kavitationsfreie Drosselung hoher Drücke durch den maximal 5-stufigen Kaskadenkegel.
Anschluss Antrieb	Flansch oder Schweißende elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Application	The multi-stage control valve is typically used for throttling high pressure without cavitation. This is realized by the maximum 5-stage parabolic plug.
Connection Actuator	Flange or buttwelding ends Electric, pneumatic or hydraulic

Einspritz-Regelventil / Injection control valve

Anwendung	Geregelte Zuführung von Wasser zum Kühlen von überhitztem Dampf.
Anschluss Antrieb	Flansch oder Schweißende elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Application	Cooling water control for steam desuperheaters and steam conditioning valves.
Connection Actuator	Flange or buttwelding ends Electric, pneumatic or hydraulic

Baureihe Series	DN NPS	PN Class	Form Body design	Material Material
430/530	50 – 200 2 – 8	63 – 400 400 – 2500	Eck- oder Z-Form Angle or Z-style	Schmiedestahl Forged steel
431/531	15 – 125 ½ – 5	63 – 400 400 – 2500	Eck- oder Z-Form Angle or Z-style	Schmiedestahl Forged steel

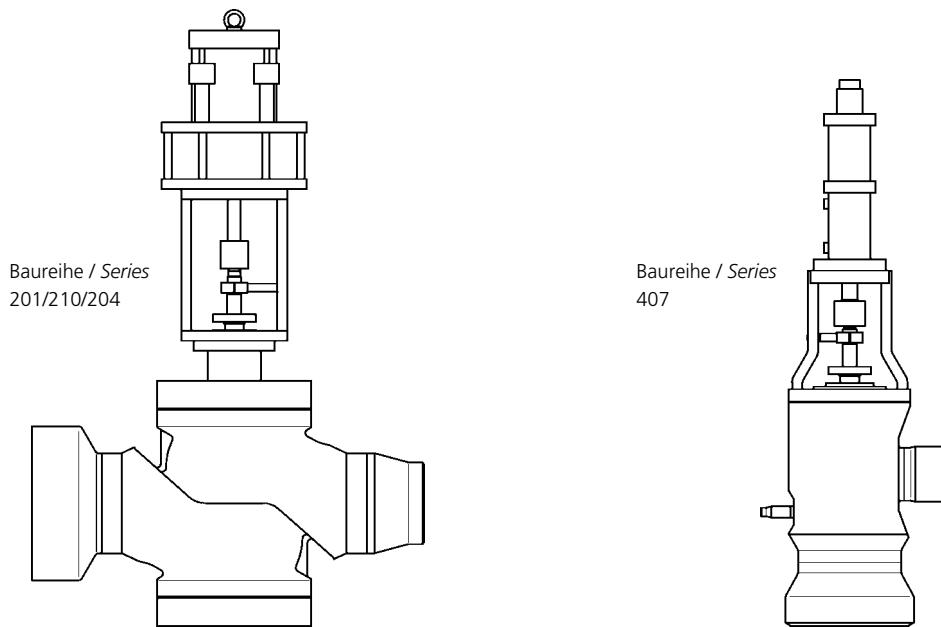
NPS 1 \cong 25 mm = DN 25

Auf Anfrage senden wir Ihnen ein separates Datenblatt zu.
Please ask for a separate data sheet.

Stellglieder für die Industrie-, Kraftwerks- und Verfahrenstechnik

Control valves for industry, power plants and process technology

Dampfdruck-Reduzierventile / Steam pressure reducing valves



Anwendung	Dampfdruckreduzierung in Kraftwerken und Industrieanlagen. Mehrstufige Druckreduzierung und unterschiedliche Ein- und Austrittsnennweite entsprechend des Differenzdruckes.
Anschluss Antrieb	Flansch oder Schweißende elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Application Connection Actuator	Steam pressure reducing valves are used primarily in power plants and industrial plants for steam control and pressure reducing. Multi-stage pressure reducing and outlet extension in accordance to the pressure drop. Flange or butt-welding ends Electric, pneumatic or hydraulic

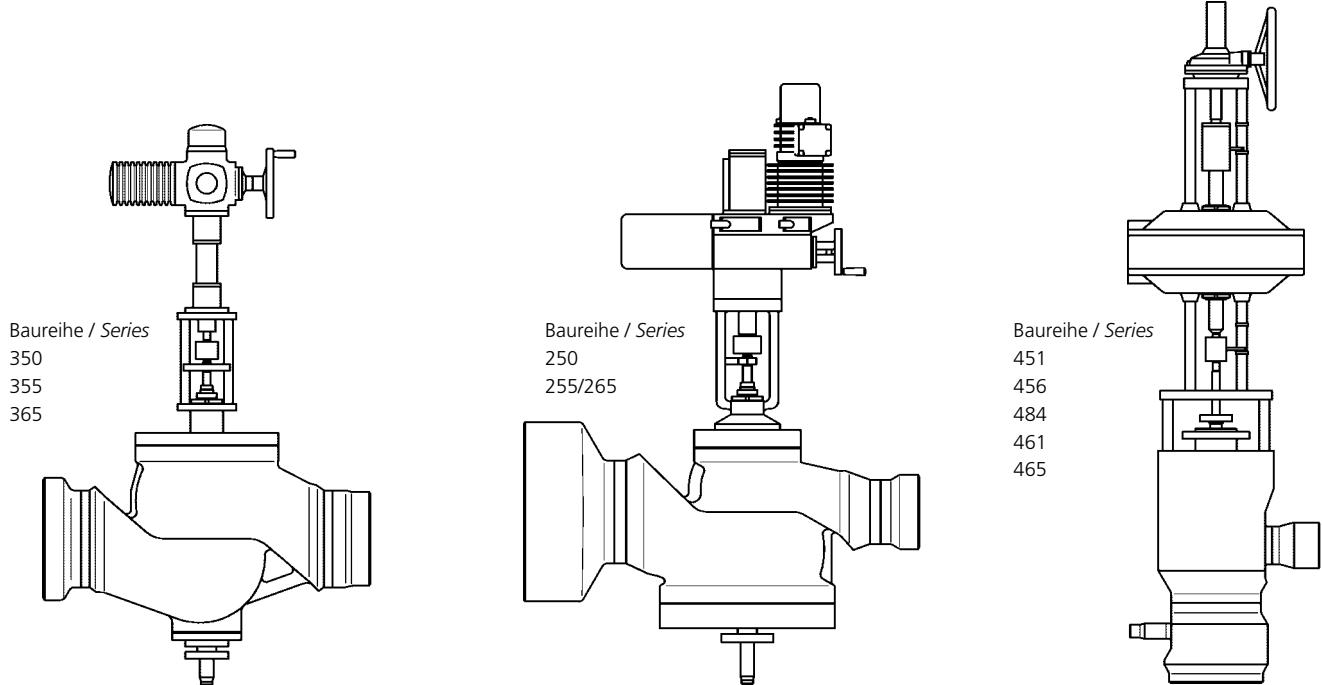


Hochdruckgehäuse bei der Präzisionsbearbeitung am Bohrwerk.
Hier wird überwiegend Schmiedestahl eingesetzt.

Baureihe Series	DN NPS	max. Austrittserweiterung DN max. outlet extension NPS	PN Class	Form Body design	Material Material
201/210	65 – 400	1600	10 – 160	Durchgangsform	Stahlguss
	2 ½ – 16	64	150 – 900	Globe valve	Cast steel
201/210	50 – 300	1600	250	Durchgangsform	Stahlguss
	2 – 12	64	1500	Globe valve	Cast steel
204	150 – 400	1600	10 – 160	Durchgangsform	Stahlguss
	6 – 16	64	150 – 900	Globe valve	Cast steel
407	50 – 400	1600	nach Auslegungsdaten acc. to design data	Eck- oder Z-Form	Schmiedestahl
	2 – 16	64		Angle or Z-style	Forged steel

NPS 1 ≡ 25 mm = DN 25

Dampfumformventile / Steam conditioning valves



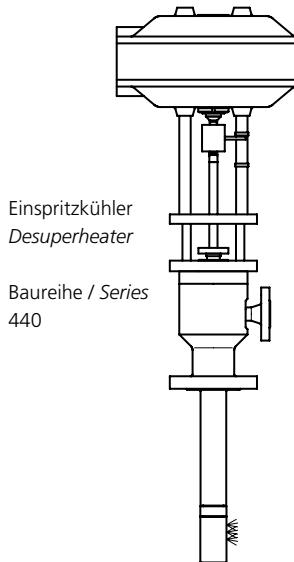
High-pressure body undergoing precision work with bore machining.
Forged steel is usually used here.

Anwendung	Dampfdruckreduzierung und Kühlung in einem Ventil. Die Einspritzung des Kühlwassers erfolgt proportional zur durchströmten Dampfmenge und führt so zu optimalen Ergebnissen. Die mehrstufige und geräuscharme Ausführung ist als Durchgangsventil und in Eckform erhältlich. Flansch oder Schweißende elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Anschluss	
Antrieb	
Application	Steam pressure reducing and cooling in one valve. Cooling water is injected in proportion to the steam flow volume, thus ensuring optimum results. The multi-stage, low-noise design is available as a globe or angle style valve.
Connection	Flange or butt welding ends
Actuator	Electric, pneumatic or hydraulic

Baureihe Series	DN NPS	max. Austrittserweiterung DN max. outlet extension NPS	PN Class	Form Body design	Material Material
350/355/365	50 – 600 2 – 24	1600 64	10 – 40 150 – 300	Durchgangsform Globe valve	Stahlguss Cast steel
350/355/365	50 – 400 2 – 16	1600 64	63 – 160 400 – 900	Durchgangsform Globe valve	Stahlguss Cast steel
250/255/265	65 – 400 2 ½ – 16	1600 64	10 – 160 150 – 900	Durchgangsform Globe valve	Stahlguss Cast steel
250/255/265	50 – 300 2 – 12	1600 64	250 1500	Durchgangsform Globe valve	Stahlguss Cast steel
451/456/484	50 – 400	1600	nach Auslegungsdaten acc. to design data	Eck- oder Z-Form	Schmiedestahl
461/465	2 – 16	64		Angle or Z-style	Forged steel

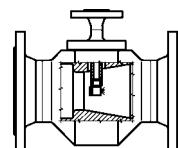
NPS 1 ≡ 25 mm = DN 25

Einspritzkühler / Desuperheaters
Venturikübler / Venturi-desuperheaters
Treibdampfkühler / Steam assisted desuperheaters

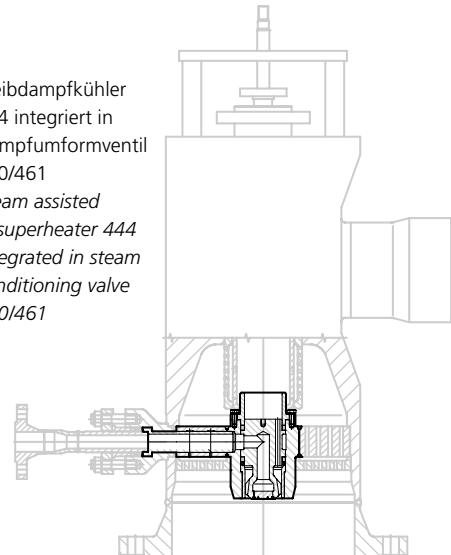


Einspritzkühler
Desuperheater
Baureihe / Series
440

Venturikübler
Venturi-desuperheater
Baureihe / Series
343



Treibdampfkühler
444 integriert in
Dampfumformventil
460/461
*Steam assisted
desuperheater 444
integrated in steam
conditioning valve
460/461*



Anwendung/ Beschreibung	Der Einspritzkübler ist ein Stellgerät zur genauen Dampfkühlung mittels Einspritzung des Kühlwassers in die Dampfleitung. Der maximal 3-stufige Einspritzkübler besitzt aufgrund der steuerbaren Düsen ein großes Stellverhältnis. Im Venturi-Kübler wird Kühlwasser über eine Düse in die Dampfleitung gespritzt. Die Verjüngung in Form einer Venturi-Düse bietet optimale Vermischung von Dampf und Wasser. Beim Treibdampfkübler wird das Kühlwasser mittels Treibdampf in die Dampfleitung eingespritzt.
Anschluss Antrieb	Flansch elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Application/Description	<i>The desuperheater is a control device for precision steam cooling by injection of cooling water into the steam pipe. Because of the regulated nozzles, the maximum 3-stage desuperheater offers a wide control range. The venturi-desuperheater injects cooling water into the steam pipe through a fixed venturi-nozzle. The special venturi shape ensures an optimum mixing of steam and water. The steam assisted desuperheater injects the cooling water into the steam pipe under support of high pressure steam.</i>
Connection Actuator	<i>Flange Electric, pneumatic or hydraulic</i>



Alle HORA-Ventile werden durch eine Druckprobe auf Sitz- und Gehäusedichtigkeit überprüft.

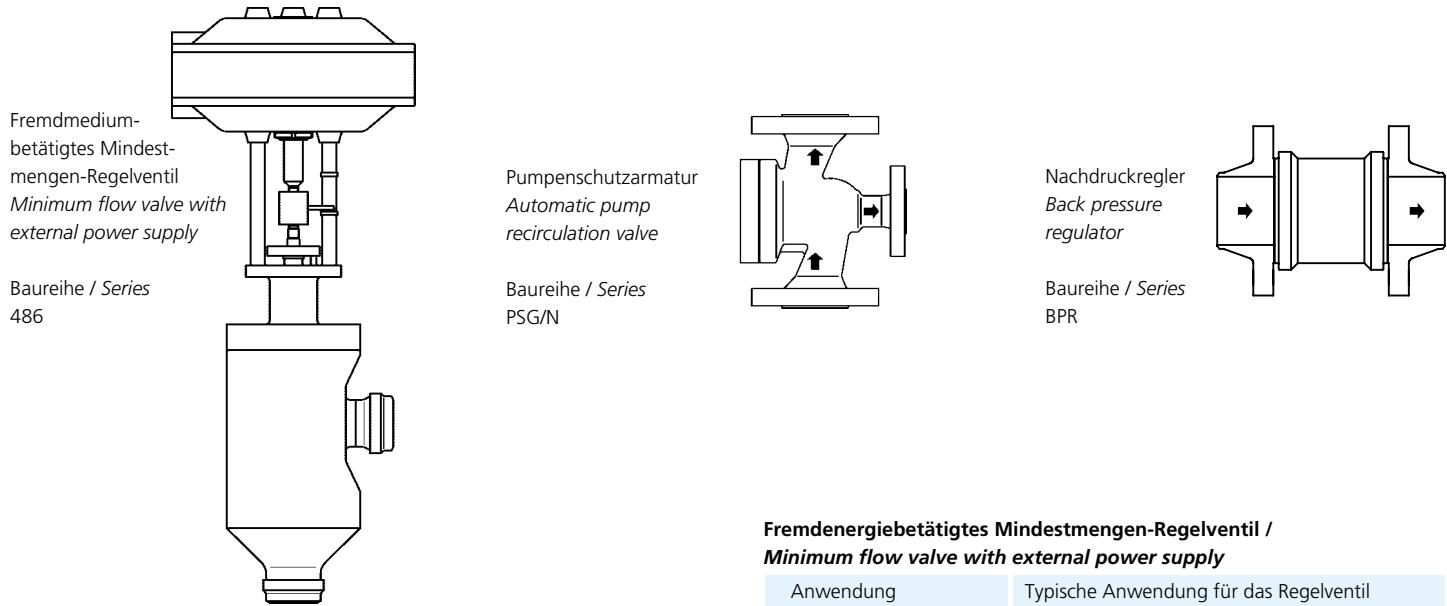
Baureihe Serie	DN NPS	PN Class	Form Body design	Material Material	Bemerkung Remark
440	25 – 50/80 1 – 2/3	40 – 400 300 – 2500	Eckform Angle style	Schmiedestahl Forged steel	max. kvs 10,66 max. kvs 10,66
444	150 – 300 6 – 12	16 – 160 150 – 900		Schmiedestahl Forged steel	max. 85 t/h Wasser max. 85 t/h water
343	50 – 100 2 – 4	16 – 160 150 – 900	Durchgangsform Straight way	Schmiedestahl Forged steel	

NPS 1 \cong 25 mm = DN 25

Auf Anfrage senden wir Ihnen ein separates Datenblatt zu.

Please ask for a separate data sheet.

Fremdmediumbetätigtes Mindestmengen-Regelventile / Minimum flow valves with external power supply
Pumpenschutzarmaturen / Automatic pump recirculation valves
Nachdruckregler / Back pressure regulators



All HORA-valves are subjected to a pressure test of their seat and body tightness.

Fremdenergiebetätigtes Mindestmengen-Regelventil / Minimum flow valve with external power supply

Anwendung	Typische Anwendung für das Regelventil ist die kavitationsfreie Drosselung hoher Drücke durch eine maximal 9-stufige Lochkegel-Lochkorbkombination. Flansch oder Schweißende elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch
Anschluss Antrieb	Flange or buttwelding ends Electric, pneumatic or hydraulic
Application	The multi-stage control valve is typically used for throttling high pressure without cavitation. This is realized by a maximum 9-stage combination of perforated plug and perforated cages. Flange or buttwelding ends Electric, pneumatic or hydraulic
Connection Actuator	Connection Actuator

Pumpenschutzarmatur / Automatic pump recirculation valve

Anwendung	Schutz von Zentrifugalpumpen gegen Überhitzung Flansch oder Schweißende
Anschluss	Flange or buttwelding ends
Application	Protection of centrifugal pumps from damage that can occur during low-flow operation
Connection	Flange or buttwelding ends

Nachdruckregler / Back Pressure Regulator

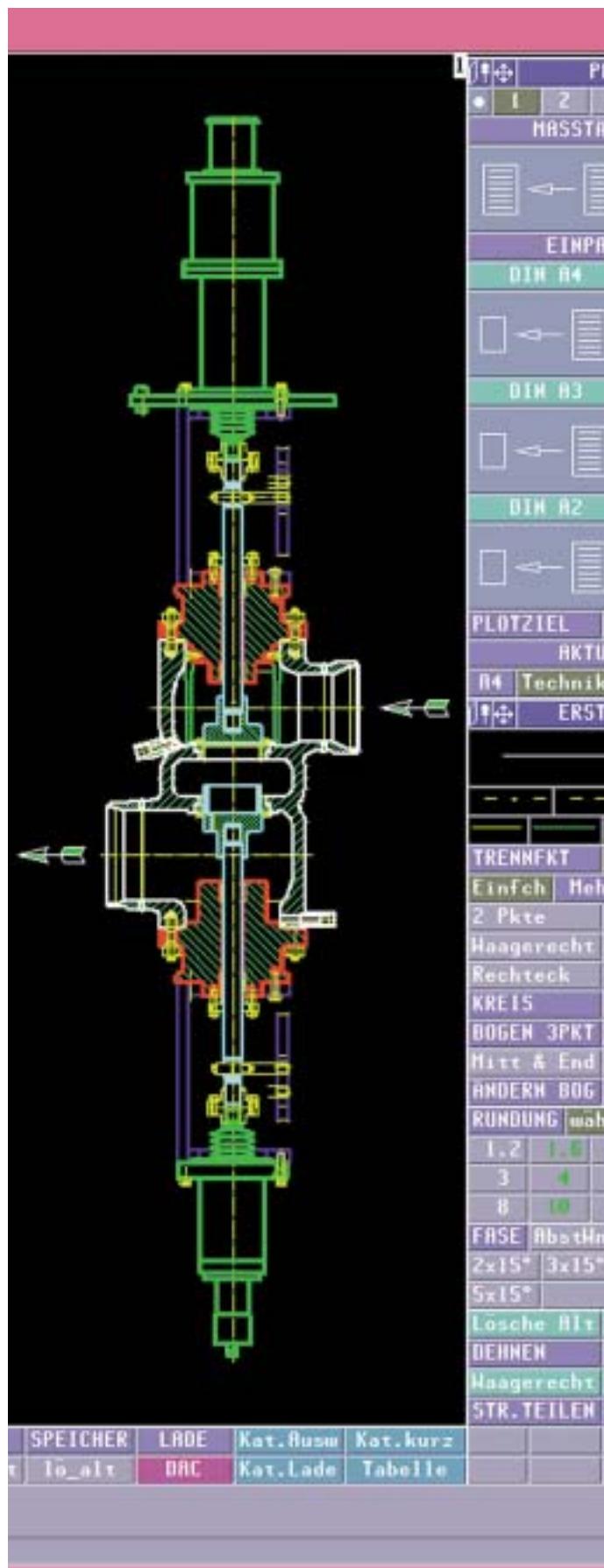
Anwendung	Vermeidung von Ausdampfung in Rohrleitungen zum Einbau zwischen Flanschen
Anschluss	
Application	Prevention of flashing in pipelines
Connection	Wafer type

Baureihe Series	DN NPS	PN Class	Form Body design	Material Material
486	50 – 200 2 – 8	63 – 400 400 – 2500	Eck- oder Z-Form Angle or Z-style	Schmiedestahl Forged steel
PSG/N	50 – 250 2 – 10	10 – 250 150 – 1500	Dreiwegeform Three way valve	Stahlguss Cast steel
BPR	50 – 300 2 – 12	10 – 250 150 – 1500	Durchgangsform Straight way	Schmiedestahl Forged steel

NPS 1 \equiv 25 mm = DN 25

Auf Anfrage senden wir Ihnen ein separates Datenblatt zu.
Please ask for a separate data sheet.

Beispiel: Turbinen-Bypass-Regelventil mit integriertem Auf-/Zu-Ventil
Example of a turbine-bypass stop and control valve



Kombiniertes Auf-/Zu- und Regelventil mit beidseitigem elektro-hydraulischen Antrieb

Combined stop and control valve with electro-hydraulic actuator

Spezielle bauliche Gegebenheiten und Anforderungen erfordern die Umsetzung auch ungewöhnlicher Ideen.

Unser Know-how und unsere Erfahrung ermöglichen ein gezieltes Eingehen auf die Wünsche unserer Kunden.

The ability to come up with original ideas is necessary to cope with special conditions and demands in unusual building situations.

The combination of knowledge and experience which we possess allows us to concentrate on the particular demands of each individual customer.



HORA verfügt über CNC-gesteuerte Maschinen der jüngsten Generation, die zu den besten in ihrem Bereich zählen.

HORA beherrscht alle Prüf- und Nachweisverfahren

HORA is able to carry out all test procedures and approvals

Mit größtem Nachdruck Sicherheit schaffen.

Bei HORA wird Qualität nicht erprüft, sondern von hochqualifizierten Mitarbeitern produziert. »Das Messbare messen und das Nichtmessbare messbar machen« – Galileis Forderung ist allen bei HORA in Fleisch und Blut übergegangen. Als Grundlage dienen die DIN EN ISO 9001:2000, die europäische Richtlinie 97/23/EG für Druckgeräte und die KTA 1401, die Zulassungsverordnung zur Lieferung von Ventilen für kerntechnische Anlagen. Das Qualitätsmanagement-System berücksichtigt alle weltweit erforderlichen Zulassungen: TRD, TRB, AD-HPO, ASME, Indian Boiler Rules (IBR), GOST usw.

Im Mittelpunkt der Qualitätsprüfung steht die Kontrolle der Fertigungsmaße – die systematische und zyklische Überwachung aller Mess- und Prüfmittel bildet dafür eine wichtige Voraussetzung.

HORA beherrscht alle Prüf- und Nachweisverfahren, die für die Herstellung von Regel- und Sonderarmaturen erforderlich sind. Beim Fertigungsdurchlauf können mehr als elf Prüfverfahren angewandt werden.



With emphasis on assuring safety.

At HORA, quality does not come from testing but is built in from the start by highly qualified personnel. "Measuring what is measurable and making measurable what is not measurable". Galileo's precept has been absorbed into the flesh and blood of all the people at HORA. The basis for this are DIN EN ISO 9001:2000, the european directive 97/23/EC for pressure equipment and KTA 1401, i.e. the certification as an approved subsupplier for valves with application in nuclear power plants. The quality management system is geared to all the different approvals that may be required worldwide: TRD, TRB, AD-HPO, ASME, Indian Boiler Rules (IBR), GOST and so on.

At the heart of quality testing is monitoring of the dimensions – for which the systematic and cyclical inspection of all measuring and testing instruments is an important precondition.

HORA is able to carry out all test procedures and approvals required for the production of control and special valves. In the course of production, more than eleven test procedures may be used.

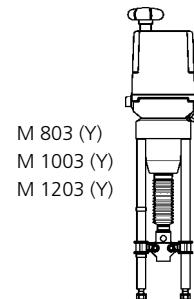
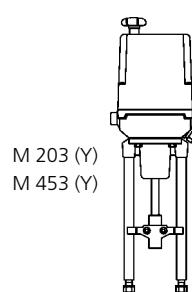


HORA uses CNC controlled machines of the latest generation, which are among the best of their kind.

Elektrische Hubantriebe
Electric linear actuators

M 203 (Y), M 453 (Y)

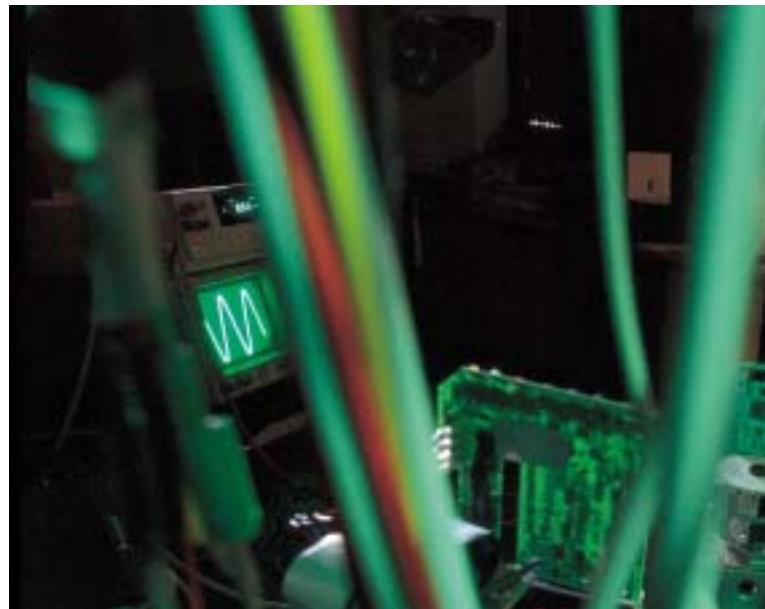
Hub Netzanschluss	20, 30, 40, 50 oder 60 mm 230 VAC, 50 oder 60 Hz (3-Punkt Antrieb) 24 VAC, 50 oder 60 Hz (Y-Antrieb)
Eingangssignal Ausgangssignal Schutzart Sonderzubehör	Y = 0 ... 10 VDC, 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA X = 0 ... 10 VDC IP 54 24, 110 VAC (3-Punkt Antrieb) Netzanschluss: 230 VAC (Y-Antrieb) Ausgang X = 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA (Y-Antrieb) Wegschaltereinheit, Potentiometer, Sonder-schutzart IP65, Heizung
Stroke Power supply	20, 30, 40, 50 or 60 mm 230 VAC, 50 or 60 Hz (3-point actuator) 24 VAC, 50 or 60 Hz (Y-actuator)
Input signal: Output signal Enclosure protection Special accessories	Y = 0 ... 10 VDC, 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA X = 0 ... 10 VDC IP 54 24, 110 V AC (3-point actuator) Mains connection: 230 VAC (Y-actuator) output X = 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA (Y-actuator) position switch unit, potentiometer, special enclosure protection IP65, heater



Hubantrieb Linear actuator	Stellkraft [kN] Actuating thrust	Stellzeit [s/mm] Actuating time
M 203 (Y)	2,0	6, 4
M 453 (Y)	4,5	6, 4, 2, 1

M 803 (Y), M 1003 (Y), M 1203 (Y)

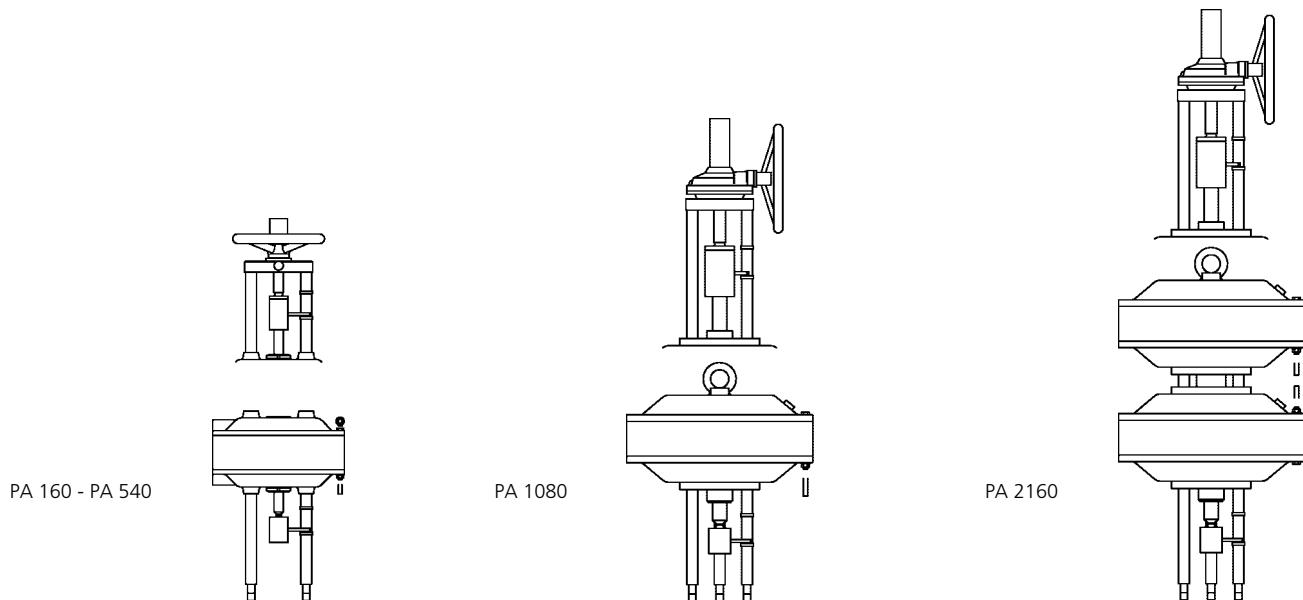
Hub Netzanschluss	20, 30, 40, 50, 60 oder 80 mm 230 VAC, 50 oder 60 Hz
Eingangssignal Ausgangssignal Schutzart Sonderzubehör	Y = 0 ... 10 VDC, 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA X = 0 ... 10 VDC IP 54 Ausgang X = 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA (Y-Antrieb) Potentiometer, Sonderschutzart IP65, Heizung
Stroke Power supply	20, 30, 40, 50, 60 oder 80 mm 230 VAC, 50 or 60 Hz
Input signal Output signal Enclosure protection Special accessories	Y = 0 ... 10 VDC, 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA X = 0 ... 10 VDC IP 54 Output X = 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA (Y-actuator) potentiometer, special enclosure protection IP65, heater



Im Entwicklungslabor führt HORA alles in Eigenregie zur Serienreife – von der Mechanik bis zur Elektronik.

Hubantrieb Linear actuator	Stellkraft [kN] Actuating thrust	Stellzeit [s/mm] Actuating time
M 803 (Y)	8	1
M 1003 (Y)	10	1,5
M 1203 (Y)	12	2

Pneumatische Hubantriebe
Pneumatic diaphragm actuators



PA 160 - PA 540

PA 1080

PA 2160



HORA performs all aspects of development work all the way to the serial production phase in its own development laboratory – from mechanics to electronics.

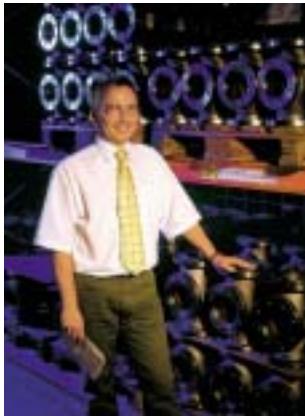
Stelldruck Wirkungsweise Sonderzubehör	maximal 6 bar wahlweise Feder schließt/öffnet Handverstellung oben, Stellungsregler pneumatisch oder elektro-pneumatisch, Verblockventil, Booster, Magnetventil, Bausatz mit Endschalter, Schnell- entlüftungsventil, Auslassdrossel.
<i>Operating pressure Mode of operation Special accessories</i>	<i>Maximal 6 bar Optionally spring to close/open Manual adjustment on top, pneumatic or electro-pneumatic positioner, blocking valve, booster, solenoid valve, attachment set with limit switches, quick venting screw, outlet throttle.</i>

Pneumatischer Hubantrieb Pneumatic diaphragm actuator	Membranfläche [cm ²] Diaphragm area	Hub [mm] Stroke
PA 160	160	20
PA 280	280	20/30
PA 540	540	30/50
PA 1080	1080	60/80
PA 2160	2160	60/80

Wir sind für Sie da
Our sales team

**Deutschland
Nordeuropa
Mitteleuropa**

**Germany
Northern Europe
Central Europe**



Hans Jürgen Bracke

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-35
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-035
e-Mail: HJBracke@hora.de



Uwe Flakowski

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-33
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-033
e-Mail: UFlakowski@hora.de



Olaf Gruner

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-12
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-012
e-Mail: OGruner@hora.de



Günter Zurmühlen

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-37
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-037
e-Mail: GZurmuehlen@hora.de

**Südeuropa
Osteuropa
Asien
Australien**

**Southern Europe
Eastern Europe
Asia
Australia**



Christian Arning

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-19
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-019
e-Mail: CArning@hora.de



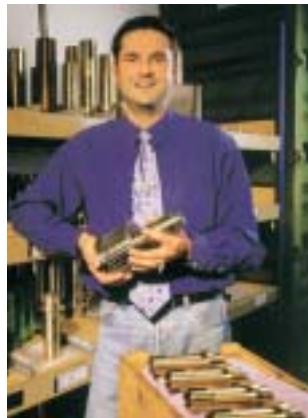
Thomas Hermey

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-17
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-017
e-Mail: THermy@hora.de



Sven Podlech

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-52
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-052
e-Mail: SPodlech@hora.de



Matthias Dirbach

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-36
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-036
e-Mail: MDirbach@hora.de



Tobias Klusenberg

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-85
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-085
e-Mail: TKlusenberg@hora.de



Oliver Wimmer

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-11
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-011
e-Mail: OWimmer@hora.de



Koos Witteveen

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-32
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-032
e-Mail: KWitteveen@hora.de



Heike Nusser

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-89
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-089
e-Mail: HNusser@hora.de

**Westeuropa
Amerika
Asien
Afrika**

**Western Europe
America
Asia
Africa**

Sekretariat

Secretary

Wir sind für Sie da **Our service team**

Ersatzteile

Spare Parts



Birgit Kreft

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-166
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-166
e-Mail: BKreft@hora.de



Christiane Meier

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-18
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-018
e-Mail: CMeier@hora.de



Silvia Schwanke

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-34
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-034
e-Mail: SSchwanke@hora.de

Kundendienst

Service



Mathias Mende

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-65
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-065
e-Mail: MMende@hora.de



Klaudia Voß

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-45
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-045
e-Mail: KVoss@hora.de

Versand

Shipping Department



Petra Schmitz

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-38
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-038
e-Mail: PSchmitz@hora.de



Tanja O' Ware

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-39
Fax: +49 (0) 52 07/91 55-039
e-Mail: TOWare@hora.de

Zertifikate Certificates

DIN EN ISO 9001:2000	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Qualitätsmanagement	Quality management
KTA 1401	NIS ZERT / RWE Power AG	Zulassung für kerntechnische Anlagen	Approval for german nuclear industry
TRD 201	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Zulassung für Dampfkessel	Approval for german steam boiler regulations
AD-HPO	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Zulassung für Druckbehälter	Approval for german pressure vessels regulations
DIN EN 288-1	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Schweißverfahrensprüfung in der EG	Approval in accordance with the European Union Welding procedures (PQR)
DIN EN 287-1	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Schweißerprüfung in der EG	Approval in accordance with European Union Welder test (WPQ)
DIN EN 729-2	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Schweißtechnische Qualitätsanforderungen	Quality requirements for welding
DIN EN 473	DGZfP	Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung Stufe 1 bis 3	NDT level I to III
97 / 23 / EG	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Zertifizierung des QS-Systems auf Grundlage der EG-Druckgeräterichtlinie Mod. H1	Full quality assurance acc. to PED module H1
AD-A2 / TRD 421	RW TÜV, Essen	EG Baumusterprüfung für Sicherheitsventile für Dampfkessel	European type-test approval for safety-valves
ISO/DIS 4126-5			
GOST - R	SGS Control, Hamburg	Russisches Verbraucherschutzgesetz in der GUS (Lizenzertrag)	Russian consumer protection directive in the CIS (license contract)
GGTN	Russian Labor, St. Petersburg	Produktzertifizierung	Product Certification
ASME B 16.34	Kanadische Zertifizierungsstellen	Lieferung nach amerikanischer Norm	Delivery acc. to American National Standard for valves
Nr U - 19 / 1	URZAD DOZORU TECHNICZNEGO	Zulassung für Lieferung von Industrie-ventilen nach Polen	Approval for severe service valves to Poland
UC - 920 / 1	URZAD DOZORU TECHNICZNEGO	Zulassung für Lieferung von Turbinen-Bypass-Ventile nach Polen	Approval for turbine bypass valves to Poland
KM 54/2001	Paks Nuclear Power Plant Ltd.	Zulassung für Lieferung von Industrie-ventilen nach Ungarn	Approval for severe service valves to Hungary

Hauptreferenzen Major references

ABB Zamech Steam Turbines	Gdansk, Poland	Ensival Pumps	Ensival, Belgium
AE&E	Graz / Wien, Austria	Flowserve	Etten Leur, Netherlands
Alstom	Australia, North Ryde	Flowserve (IDP)	Madrid, Spain
Alstom Power Turbine	Nürnberg, Germany	Flowserve (IDP)	Milano, Italy
Ansaldo Turbines	Genua, Italy	Fluor Daniels	Irvine, USA
Babcock Power	Oberhausen, Germany	Hoogovens	IJmuiden, Netherlands
BASF Chemicals	Ludwigshafen, Germany	KSB Pumps	Frankenthal, Germany
Bayer Chemicals	Leverkusen, Germany	KTI Mannesmann	Düsseldorf, Germany
BEB	Hannover, Germany	KTI Mannesmann	Houston, USA
Bhel Turbines	Hyderabad, India	Metz Anlagentechnik	Berlin, Germany
Bhel Turbines	Hardware, India	Ruhrpumpen	Witten, Germany
Blohm + Voss Turbines (General Electric)	Hamburg, Germany	Schedle Energie Techniek	Breda, The Netherlands
Brown & Roots	Houston, USA	Siemens AG Turbine	Görlitz, Germany
Chevron Canada	Canada	Siemens Power Corporation	Milwaukee, USA
Ciba Geigy	Basel, Switzerland	Siemens Power Generalia	Erlangen, Germany
Dong Fang Steam Turbine	Sichuan, China	Siemens Westinghouse	Orlando, USA
Ebara Pumps	Fuziwa, Japan	Stork Energy	Hengelo, The Netherlands
EdeA	Geleen, Netherlands	Sulzer Pumpen	Bruchsal, Germany
Elsag Baily (Schoppe & Faeser)	Minden, Germany	Thyssen Stahl	Duisburg, Germany

Fordern Sie kostenlos die beiden CD's »**HORA Animation**« im AVI-Format an. Die **Funktions-Animation** verdeutlicht realistisch und im Detail die Arbeitsweise der HORA-Armaturen. Die **Demontage-Animation** erläutert den großen Vorteil der HORA-Konstruktionen: Der Austausch von Verschleißteilen erfolgt in der Rohrleitung, die Armatur muss also nicht ausgebaut werden.

Ask for the free-of-charge **»HORA Animation«** CD's in AVI format. The **Function Animation** provides a realistic and detailed description of how HORA valves and fittings work. The **Disassembly Animation** illustrates the big advantage of the HORA design, i.e. that wearing parts can be exchanged "inline" so the valve does not have to be removed from the piping.





HORA

Holter Regelarmaturen GmbH & Co. KG

Helleforthstraße 58–60

D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Postfach 14 60

D-33751 Schloß Holte-Stukenbrock

Tel.: +49 (0) 52 07/89 03-0

Fax: +49 (0) 52 07/8 80 37

e-Mail: mail@hora.de

Internet: <http://www.hora.de>



Excellence is our standard